colphene

SOPREMA

1.877.MAMMOUTH
www.soprema.ca

COLPHENE 1500
COLPHENE GR COLPHENE HR GR

FICHE TECHNIQUE
110216SCAN2F
(Annule & Remplace 100420SCAN1F)

DESCRIPTION

Les membranes de cette série sont les composantes d'un système de toiture bicouche autocollant à base de bitume modifié aux SBS.

COLPHENE 1500 est la sous-couche de ce système. Cette membrane possède une surface en complexe tissé de polyéthylène et sa sous-face autocollante est protégée par un film plastique siliconé détachable.

COLPHENE GR et **COLPHENE HR GR** sont les deux membranes de finition disponibles. **COLPHENE GR** comporte une armature de voile de verre et est utilisé dans un système régulier. Pour un système robuste, on utilise COLPHENE HR GR qui comporte une armature composite haute performance. Ces deux membranes sont couvertes en surface par des granules et leur sous-face autocollante est protégée par un film plastique siliconé détachable.

Les systèmes de membranes **COLPHENE** sont collés directement sur des supports propres et secs, préalablement enduits d'apprêt **ELASTOCOL STICK**.

Température minimale d'application: 10°C.

Disponible en version LT (basse température) pour application à des températures supérieures à 0°C.

OUTILS ET ACCESSOIRES

1- ELASTOCOL STICK et ADHESIF COLPLY GRADE TRUELLE.
2- Rouleau métallique de 14 kg (30 lb), 35 cm de large (14 po).
3- Couteau.
4- Pinceau ou rouleau pour l'application d'apprêt.
5- Brosse de nettoyage.

MODE D'EMPLOI

1- Brosser et assécher le support.
2- Appliquer l'apprêt **ELASTOCOL STICK** au pinceau ou au rouleau.
3- Après séchage, dérouler, positionner et dimensionner le rouleau de sous-couche.
4- Faire une amorce en décollant le film siliconé sur une dizaine de centimètres.
5- Appliquer l'amorce sur le support.
6- Terminer l'installation de la sous-couche en retirant progressivement le film siliconé. Coller en évitant toute inclusion d'air.
7- À l'aide du rouleau métallique, appliquer une pression sur toute la surface de la sous-couche pour bien la faire adhérer au support.
8- Installer la couche de finition granulée le même jour. Si ce n'est pas possible, appliquer l'apprêt **ELASTOCOL STICK** sur la sous-couche.
9- Installer les membranes de finition de la même façon que la sous-couche en chevauchant les joints. Faire le recouvrement en bout de rouleau à l'aide de l'**ADHÉSIF COLPLY GRADE TRUELLE**.
10- À l'aide du rouleau métallique, appliquer une pression sur toute la surface de la couche de finition pour bien la faire adhérer à la sous-couche.

POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS SUR LA POSE ET LES SYSTÈMES, CONSULTER LE CAHIER DE DEVIS.

F-PROD06A.indd

SYSTÈME QUALITÉ ISO 9001 QUALITY SYSTEM

SYSTÈME ENVIRONNEMENT ISO 14001 ENVIRONMENT SYSTEM

NOTE : SOPREMA INC. se réserve le droit, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux. En conséquence, toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

colphene

SOPREMA

1.877.MAMMOUTH
www.soprema.ca

COLPHENE 1500
COLPHENE GR COLPHENE HR GR

FICHE TECHNIQUE
110216SCAN2F
(Annule & Remplace 100420SCAN1F)

PROPRIÉTÉS

(**COLPHENE 1500** et **COLPHENE HR GR** sont visés par les rapports CCMC 13288-L)

Caractéristiques	Norme	COLPHENE 1500	COLPHENE GR	COLPHENE HR GR
Épaisseur	–	1,5 mm	3,4 mm	3,8 mm
Masse surfacique (kg/m²)	–	1,5 kg/m²	4,3 kg/m²	4,5 kg/m²
Conditionnement (m)	–	20 x 1 m	10 x 1 m	10 x 1 m
Sous-face	–	Film siliconé détachable		
Face supérieure	–	Complexe tissé de polyéthylène	Granules	
Résistance à la déformation, L/T	CAN/ CGSB-37.56-M, 9ième ébauche	16 / 18 kN/m	1,5 / 1,5 kN/m	7,8 / 7,2 kN/m
Résistance à la traction, L/T	CAN/ CGSB-37.56-M, 9ième ébauche	11,3 / 15,4 kN/m	9 / 6,2 kN/m	15 / 13,5 kN/m
Allongement à la rupture, L/T	CAN/ CGSB-37.56-M, 9ième ébauche	40 / 25 %	4 / 4 %	60 / 65 %
Résistance au poinçonnement statique	CAN/ CGSB-37.56-M, 9ième ébauche	400 N	125 N	560 N
Résistance à la déchirure	CAN/ CGSB-37.56-M, 9ième ébauche	375 N	30 N	125 N
Souplesse à froid - initial - 90 jours à 70°C	CAN/ CGSB-37.56-M, 9ième ébauche	-30°C -30°C	-30°C -30°C	-30°C -30°C
Adhérence des joints à 23°C	ASTM D903	1500 N/m	1200 N/m	1200 N/m

(Valeurs nominales)

F-PROD06A.indd

SYSTÈME QUALITÉ ISO 9001 QUALITY SYSTEM

SYSTÈME ENVIRONNEMENT ISO 14001 ENVIRONMENT SYSTEM

NOTE : SOPREMA INC. se réserve le droit, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux. En conséquence, toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.